



Communiqué de presse
17 octobre 2024



A Hendaye, la palettisation hétérogène pour optimiser la surface de stockage et réduire l'impact carbone du transport routier

L'entreprise Sokoia, fabricant français de siège et solutions d'assises pour les espaces professionnels, basé à Hendaye (64), a adopté depuis mars 2024 l'innovation robotique conçue par Equans Digital, réseau du groupe Equans spécialisé dans les TIC et les solutions digitales, et mise en œuvre par les équipes locales d'Ineo, entité d'Equans France : la robotisation de palettes de colis multiformats. La palettisation hétérogène permet de nombreux gains : réduire la pénibilité du travail, optimiser la production et l'espace de stockage, et améliorer l'empreinte carbone du transport de marchandises.

Le « Tetris » de la palettisation

Les industriels et les professionnels de la logistique font actuellement face à d'importantes difficultés pour automatiser et optimiser la palettisation lorsque les colis sont de tailles, de poids et de volumes variés. Bien que les données soient difficiles à quantifier, on estime en moyenne à 30 % la part de vide dans le transport de marchandises. Une estimation qui peut approcher 80 % du volume utile des camions en cas de réassort, souvent en petits volumes ou de livraisons aux particuliers ! Bien qu'atteindre le « zéro vide » soit impossible, s'en rapprocher permettrait de réaliser des économies considérables en émissions de CO₂ et d'accélérer la transition vers la neutralité carbone.

Le défi de la palettisation hétérogène réside dans la création de solutions sur mesure. Pour y faire face, les équipes d'Equans Digital et d'Ineo ont développé une solution robotique intégrant un algorithme afin de remplacer la palettisation manuelle. Concrètement, l'algorithme effectue dans un premier temps un calcul en fonction de règles métier : orientation des colis, poids, fragilité, dimensions des palettes, hauteur maximale, etc. Un plan de palettisation en découle ensuite et est transmis au système robotisé qui constituera la palette, relevant ainsi le défi du « Tetris » des colis. Grâce à ces interfaces, l'algorithme utilise soit les données clients (ERP), soit des informations en temps réel provenant de capteurs (mesure, pesage, scan dimensionnel, lecteur d'étiquettes, etc.) pour générer les plans de palettisation à la demande.

Sokoia, à l'avant-garde de la palettisation

L'entreprise basque Sokoia, fabricant français de siège et solutions d'assises pour les espaces professionnels, basée à Hendaye, a adopté cette innovation robotique dans son usine en mars dernier grâce aux équipes d'Ineo qui ont mis en place les robots ainsi que les colonnes de stockage de colis. L'entité d'Equans France a également effectué des modifications sur l'automatisation des convoyeurs existants afin d'intégrer cet îlot robotique dans la chaîne de production.

Quelques temps après l'installation, Sokoa établit un premier bilan très positif. En sept mois, le robot a déjà réalisé 15 000 palettes constituées de plus de 80 000 colis, avec une moyenne de 800 à 900 colis gérés par jour. Les gains de la palettisation hétérogène sont nombreux pour Sokoa. Les conditions de travail des salariés du secteur expédition, avant tout, ont considérablement évolué. Aujourd'hui, plus de 70 à 80 % des colis sont gérés automatiquement par le robot, améliorant par là même le quotidien des huit collaborateurs de Sokoa qui, auparavant, étaient amenés à manutentionner 15 à 20 tonnes de colis par jour. La qualité des palettisations a également été un avantage majeur, le taux de litiges liés aux emballages, palettisations et transports étant auparavant de l'ordre de 15 % des coûts de SAV. Un critère qui nuisait à l'image de Sokoa auprès de ses clients. Concernant l'impact carbone, Sokoa vise une réduction de 10 à 15 % du nombre de camions transportant ses marchandises à l'horizon 2025. La palettisation hétérogène est une innovation qui combine ainsi efficacité industrielle, avancées digitales et bénéfices énergétiques.

« Quelques mois seulement après l'intégration de la solution d'Equans Digital, les premiers retours sont tout à fait prometteurs, tant du point de vue de nos clients que de nos collaborateurs. L'innovation a permis une amélioration nette des conditions de travail mais également de la qualité du rendu final ! », a déclaré Nicolas Charrier, Directeur d'usine et de production de Sokoa.

« En offrant aux industriels une solution sur-mesure pour optimiser la palettisation de leur production et réduire la part de vide dans le transport de marchandises, Equans Digital apporte une contribution attendue et opérationnelle. C'est en conjuguant nos expertises et savoir-faire que nous pouvons concevoir et développer des innovations au service de la performance énergétique et de la décarbonation des activités industrielles », se réjouit Jean-Dominique Rousseau, Directeur pôle Robotique au sein d'Equans Digital.

« Mettre en œuvre la palettisation hétérogène chez Sokoa, un client historique de notre agence d'Anglet, a été une belle preuve de confiance. Nous sommes ravis des retours positifs et restons présents aux côtés de Sokoa, pour les travaux de proximités et la maintenance des équipements. Nous souhaitons continuer à développer cette solution innovante chez nos clients industriels », précise Stéphane Tessier, responsable développement industriel Aquitaine d'Ineo, entité d'Equans France.

CONTACTS PRESSE :

Clémence Barjavel : +33 (0)6 68 56 56 97 – barjavel@droitdevant.fr

Nathalie Ménardais : + 33 (0) 6 86 93 68 41 – n.menardais@sokoa.com

A propos de Sokoa

Basée au Pays Basque, SOKOA est la maison mère d'un groupe français spécialisé dans l'équipement de bureau et de « contract » depuis 1971 qui réalise aujourd'hui plus de 110M€ de chiffre d'affaires consolidé et compte 600 collaborateurs. Ses principales marques sont : Sokoa, Eurosit, Genexco et Sellex. SOKOA est née d'un projet de développement visant à contribuer à la création d'emplois au Pays Basque à partir d'une épargne collective. Elle se distingue par sa fidélité à ses valeurs fondatrices : donner la priorité absolue aux personnes, créer des emplois, développer l'économie au Pays basque et donner du sens à ses produits en s'améliorant en permanence dans le respect de l'environnement. Sa mission au quotidien consiste à créer du bien-être assis dans les espaces professionnels et pour le plus grand nombre. La collection de sièges SOKOA incarne l'expression d'une passion et d'un savoir-faire de plus de 50 ans et elle est le fruit d'une collaboration étroite avec des designers de renom. SOKOA propose ainsi une COLLECTION complète de sièges au design contemporain qui reflète son identité, destinée à aménager les espaces de travail et les espaces publics en France et dans le monde, afin d'améliorer

la qualité de vie dans les entreprises et ailleurs. SOKOA compte 270 salariés, tous actionnaires de l'entreprise. Les principales unités de productions de SOKOA sont situées à Hendaye. www.sokoa.com

À propos du Groupe et d'Equans France

Enraciné dans une histoire plus que centenaire, le groupe Equans, filiale du groupe Bouygues, est un leader mondial du secteur des énergies et services. En France, notamment grâce à Ineo, Axima et Bouygues Energies & Services, il possède une forte densité territoriale synonyme de proximité. Ses 35 000 salariés en France accompagnent leurs clients dans l'amélioration et l'optimisation de leurs équipements, systèmes et processus techniques afin de relever les défis d'une triple transition, énergétique, industrielle et digitale. Equans mobilise un haut niveau d'expertise et de technologie, avec l'ambition d'apporter une contribution significative à un monde bas carbone et résilient. Génie électrique, climatique, réfrigération, sécurité incendie, Facility Management, IT et télécommunications, solutions digitales : les expertises complémentaires d'Equans se déploient en France à travers une combinaison unique de compétences multi-techniques aussi bien pour les projets de conception, construction et installation que pour les services d'exploitation et de maintenance.

Implanté dans 20 pays, avec 90 000 collaborateurs travaillant sur les 5 continents et un chiffre d'affaires annuel 2023 de 18,8 milliards d'euros, le groupe Equans connecte, produit, alimente et protège chaque jour l'énergie et les données des territoires, villes, bâtiments, usines et infrastructures. S'inscrivant dans une même dynamique, sa filiale Equans France a réalisé en 2023 un chiffre d'affaires de 7,1 milliards d'euros et intervient dans près de 30 pays différents.

www.equans.fr | www.equans.com

À propos d'Equans Digital

Pour aider ses clients à développer leur performance à travers la transition digitale, le réseau Equans Digital rassemble l'ensemble des expertises des entités du Groupe spécialisées dans l'ICT et le digital. Ses 9 000 collaborateurs s'engagent à travers le monde dans la mise en œuvre de solutions innovantes en audiovisuel et vidéo, intégration robotique, automatisme, services BIM, communication, télécom et connectivité. Equans Digital intervient également de manière transverse via une triple expertise de haut niveau en services de stockage et cybersécurité, interopérabilité, Data Management, Intelligence Artificielle et solutions applicatives.

Equans Digital en France, ce sont 4 pôles nationaux, 4 000 collaborateurs, 10 entités de spécialité, 55 agences de proximité et 650 millions d'euros de chiffre d'affaires.

www.equans-digital.com